



POLYGLASS®

Membranas Impermeables Lisas

PLANA P4 mm Lisa

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

Plana P4 mm Lisa es una membrana plastomerica impermeable, prefabricada con optimas prestaciones. Esta formada por una base de betumen destilado modificado con POLIPROPILENO y por una armadura de Poliester no tejido de hilo continuo estabilizado. Las características generales de estas membranas constituyen una garantía de buena versatilidad y adaptabilidad para diferentes tipos de usos. El betun especial asegura excelentes características de flexibilidad a las bajas temperaturas. La sofisticada tecnología de producción asegura calidad, estabilidad y duración del producto.

USOS:

Es una membrana que se utiliza en las impermeabilizaciones de todas las estructuras civiles e industriales (tradicionales, metalicas y prefabricadas). Los sistemas impermeables bajo protección pesada pueden ser utilizados con membranas monocapa (si los productos lo prevén) o bien multicapa con espesor mínimo de 7 mm (4+3 mm)

TERMINACIÓN PLANA P4 mm Lisa

PLANA P 4 MM - Terminacion de la superficie superior con Talco y en la parte inferior; protegida y cubierta con POLYFLAM EASY TORCH, la película especial de polietileno adhesivo a quemar durante la aplicación (una area reducida de impresión para ahumentar la adherencia del producto).



LISA



POLYFLAM

LAS SUPERFICIES A IMPERMEABILIZAR DEBEN ESTAR LIMPIAS, SECAS, LISAS Y NIVELADAS.
APLICAR CON UNA LIGERA LLAMA DE GAS PROPANO



MEMBRANA LISA

MEMBRANA LISA

MEMBRANA MINERAL
MEMBRANA LISA

MEMBRANA MINERAL
MEMBRANA LISA

MEMBRANA LISA

MEMBRANA LISA

MEMBRANA LISA

MEMBRANA MINERAL
MEMBRANA LISA

NO OLVIDES LLEVAR

FlexTop

Cod. 370103



Imprimante Asfáltico Flex Top Primer, formato es en tineta de 20 litros, rendimiento entre 50 a 60 m², tiempo de secado entre 5 a 24 hrs, dependiendo de la temperatura ambiente.

Imprimante asfáltico de aplicación en frío, de excelente adhesión a diferentes sustratos. Posee una gran adherencia a la base de colocación y a las capas asfálticas posteriores, recomendado como imprimante de uso general sobre superficies secas, Forma parte del sistema de impermeabilización asfáltico.

CUADRO TÉCNICO

| CARACTERISTICAS TECNICAS | UNIDAD DE MEDIDA | VALOR NOMINAL | ENSAYO |
|---|-------------------|---|------------|
| Terminacion | | Lisa | |
| Modificador | | APP | |
| Refuerzo Central | gr/m ² | Poliester No Tejido Estabilizado Quimicamente | |
| Longitud | m | 10 (-1%) | EN 1848-1 |
| Ancho | m | 1 (-1%) | EN 1848-1 |
| Espesor | mm | 4 (-0,2) | EN 1849-1 |
| Masa | Kg/m ² | NPD | |
| Fuerza maxima de traccion: | | | |
| Longitudinal | N/50 mm | 700 (-20%) | EN 12311-1 |
| Trasversal | N/50 mm | 500 (-20%) | |
| Elongacion (Longitudinal /transversal) | % | 40 (-15%) | EN 12311-1 |
| Resistencia al impacto | mm | ≥900 | EN 12691-A |
| Resistencia a la carga estatica | kg | ≥ 15 | EN 12730-A |
| Resistencia al desgarro (Longitudinal /transversal) | N | 150 (-30%) | EN 12310-1 |
| Estabilidad dimensional | % | ≤ 0,3 | EN 1107-1 |
| Flexibilidad en frio | °C | ≤ -10 | EN 1109 |
| Resistencia a la fluencia a alta temperatura | °C | ≥ 110 | EN 1110 |
| Resistencia a la fluencia tras envejecimiento termico | °C | ≥ 100 | EN1110 |
| Propiedades de transmision del vapor de agua | μ | 20000 | EN 1296 |
| | | | EN 1931 |

FLEXIBILIDAD EN EL FRÍO



-10°C



CONSEJOS PARA LA INSTALACIÓN



- Trate con imprimación bituminosa la zona a impermeabilizar.
- Coloque el "1/4 Rodon" en la proximidad de instalación horizontal y vertical.
- Retire todas las cintas de la identificación del rollo.
- En invierno, se recomienda calentar, el rollo de la membrana antes de la aplicación.
- Coloque y aplique la tela calentando la superficie inferior del producto.
- Haga las aplicaciones verticales.
- Coloque la segunda hoja con el orillo adecuadamente.
- Proceda con la segunda capa, escalonando las superposiciones. Se recomienda no cruzar las hojas.
- Repase las superposiciones con un rodillo especial de pie rodante.
- Ejemplo de ángulo interior.
- Ejemplo de ángulo exterior.
- Ejemplo de aireador.

MODO DE ALMACENAMIENTO

Conservar el producto en un lugar seco y alejado de los rayos solares. No solapar los palets y mantener los rollos en posición vertical. El contacto con disolventes y líquidos orgánicos pueden dañar el producto. Evite instalación con temperaturas excesivamente altas o bajas y evite en cualquier caso cualquier acción de punción (Zapatos de clavos, apoyo en pequeñas superficies u objetos cortantes). Para más información pongase en contacto con la oficina técnica de Polyglass Spa.



Prótejase de los rayos solares



No superponer los palets sin un separador de carga



Mantener los rollos en posición vertical



No perforar



TRANSACO.S.A

OFICINA CENTRAL - SHOWROOM - VENTAS
SAN CRESCENTE 81 PISO 7, LAS CONDES
SANTIAGO, CHILE
TEL: (56) 2 27 977 700

CENTRO DE DISTRIBUCIÓN

AV. VIZCAYA 16.701-3 / PUDAHUEL
COND. PARQUE SANTIAGO PONIENTE SECTOR 3
TEL: (56) 2 27 977 732

TRANSACO

Una compañía Owens Corning